

- ① 実施課題番号 : 2006B0113
- ② 実施課題名 : ZnS-SiO<sub>2</sub>薄膜のX線小角散乱測定による評価
- ③ 実験責任者所属機関及び氏名 : 三浦博  
(株)リコー 研究開発本部 先端技術研究所 メモリシステム研究室
- ④ 使用ビームライン : BL46XU
- ⑤ 実施結果 :

**【背景・目的】**光ディスクの高密度化には、ナノメータスケールのパターンを形成するマスタリング技術の進展が必要不可欠である。新しいマスタリング技術として、熱による材料の変化を利用し、光の解像限界を超えてレーザビームスポットよりも小さなパターンを形成する方法（ヒートモードリソグラフィー）を検討している。この方法では、熱に対してしきい値をもって変化する無機レジスト材料を用いる。ヒートモード記録によって、レーザビームスポット中心のみのレジスト材料を熱変化させ、熱変化有無による現像液耐性差を利用して、微小なパターンを形成する。ヒートモードリソグラフィー用の無機レジスト材料として、硫化亜鉛(ZnS)と酸化シリコン(SiO<sub>2</sub>)の混合材料であるZnS-SiO<sub>2</sub>薄膜に特に注目している[1]。さらなる微細化の指針獲得を目的として、これまでに戦略活用プログラムを活用したZnS-SiO<sub>2</sub>薄膜の構造解析を行ってきた。BL19B2にて実施した2005B期〔課題番号2005B0948〕の測定では、微小角入射X線散乱(GIXS: Grazing Incidence X-ray Scattering)測定がアモルファス材料であるZnS-SiO<sub>2</sub>薄膜の構造評価に有用であることが分かった[2]。また、2006A期〔課題番号2006A0206〕の測定では、BL46XUにて系統的な実験を行った。以上2回のGIXS測定から、ZnS-SiO<sub>2</sub>薄膜を構成する元素の配位構造(中距離秩序)を把握することができた。微細なパターン形成において、パターンサイズの面内バラツキなどには、材料の分散状態や粒径が影響すると考えられる。したがって、これまで取得してきた中距離秩序の情報に併せて、ZnS-SiO<sub>2</sub>薄膜中におけるZnSとSiO<sub>2</sub>の分散状態や粒径に関する情報も取得する必要がある。そこで、2006B期は、薄膜中の材料の分散状態や粒径の情報が得られる微小角入射X線小角散乱(GISAXS)測定を実施した。

**【実験方法】**測定したサンプルは、Si基板上にZnS-SiO<sub>2</sub>薄膜を100nmの膜厚で成膜した構成である。ZnS-SiO<sub>2</sub>薄膜は、高周波スパッタリング法によりアルゴン雰囲気中で室温成膜した。スパッタリングターゲットの組成を変えることによってZnSとSiO<sub>2</sub>の混合比率を変えた。ZnS(30%)-SiO<sub>2</sub>(70%)、ZnS(60%)-SiO<sub>2</sub>(40%)、ZnS(80%)-SiO<sub>2</sub>(20%)としたサンプルを準備し、各サンプルのX線散乱プロファイルを比較した。GISAXS測定はBL46XUにて行った。サンプルは、He置換されたカプトン製半球ドーム内に設置した。X線のエネルギーは12keVに設定し、サンプル表面に対するX線入射角度および射出角度は0.14°に固定した。散乱X線はソーラースリットを通してシンチレーションカウンターにて検出した。検出器は面内方向に0.05から1.2°の範囲を0.01°ステップで走査した。以上の条件にて10回程度繰り返し測定して積算した信号により、X線散乱プロファイルを取得した。

**【実験結果】** 図1には、GISAXS測定に先立って調べた各サンプルの状態を表面SEM像で示す。サンプルはSi基板/ZnS-SiO<sub>2</sub>薄膜の積層構成であり、導電性薄膜コーティング無しの状態でZnS-SiO<sub>2</sub>薄膜表面を観察した。ZnS(80%)-SiO<sub>2</sub>(20%)薄膜の表面状態は、他の混合比率の薄膜とは異なり、平滑であることがSEM観察から分かった。このように、ZnS-SiO<sub>2</sub>薄膜の表面状態は、ZnSとSiO<sub>2</sub>の混合比率によって変化する。これらサンプルに対してGISAXS測定を実施した。図2には、各サンプルのX線散乱プロファイルを示す。Si基板/ZnS-SiO<sub>2</sub>薄膜構成のプロファイルは、予め測定したSi基板のみのプロファイルを差し引いた結果である。図示のように、サンプルによって散乱プロファイルの形状は異なり、薄膜中のZnSとSiO<sub>2</sub>の分散状態や粒径は、混合比率によって変化していることが推定される。特にZnS(80%)-SiO<sub>2</sub>(20%)薄膜では、X線散乱強度が他の混合比率のサンプルよりも低下した。この結果から、ZnS(80%)-SiO<sub>2</sub>(20%)薄膜は、他の混合比率の薄膜と比較して、ZnSとSiO<sub>2</sub>の粒界がはっきりしていないことや、粒径が特に小さいことが推定され、このような状態がSEM像にみられる膜表面の平滑性にあらわれていると考えられる。

**【まとめ・今後の展開】** ZnS-SiO<sub>2</sub>薄膜のGISAXS測定を実施し、ZnSとSiO<sub>2</sub>の混合比率によるX線散乱プロファイルの変化を観測した。今後、得られたX線散乱プロファイルの解析から、微細パターン形成に影響するZnSとSiO<sub>2</sub>の分散状態や粒径の情報を取得していく。

#### 【参考文献】

- [1] H. Miura, N. Toyoshima, Y. Hayashi, S. Sangu, N. Iwata and J. Takahashi: Jpn. J. Appl. Phys. 45 (2006) 1410
- [2] 平成17年度先端大型研究施設活用プログラム成果報告書 SPring-8戦略活用プログラム(2005B) 109

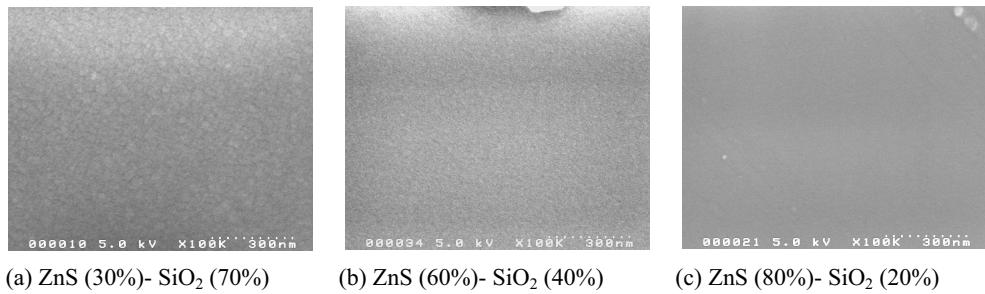


図1 ZnS-SiO<sub>2</sub>薄膜の表面SEM像

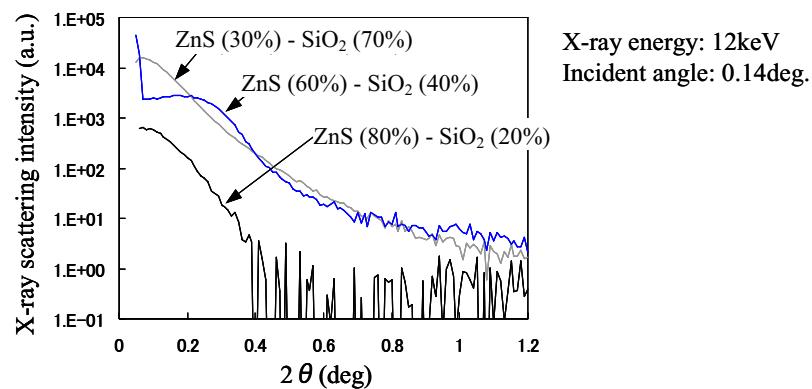


図2 ZnS-SiO<sub>2</sub>薄膜のX線散乱プロファイル