

# 戦略活用プログラム課題利用報告書

実施課題名：3 値クロム化成皮膜中の 6 値クロム含有の有無と、各条件下での 6 値クロム含有量の  
定量分析

実施課題番号：2005B0957

実験責任者所属機関及び氏名：株式会社三原産業 関川敏一

使用ビームライン：BL47XU

## 1. 利用目的

6 値クロムの使用制限を含む RoSH 規制法(特定有害物質規制)が 2006 年に施行されることを受け、新規材料として開発した 6 値クロムレス鋼板クロム皮膜中の 6 値クロムの含有量を XPS 測定法により値数分析を行い調べた。本試験により当該 6 値クロムレス鋼板と従来品であり 6 値クロムを微量に含む擬似 6 値クロムレス鋼板との差別化をはかる。

3 値クロム皮膜中の 6 値クロムを検出する従来法として溶出試験があるが、溶出試験では試料中に 6 値クロムが含まれていなくても試験中の過熱により 6 値クロムが析出される可能性を捨てきれない。そこで、高分解能 XPS 法による 3 値クロム皮膜中の 6 値クロムの定量法を確立し、従来法によらない正確な含有量を得るとともに、従来の分析法を検証する。

## 2. 利用方法

**2.1 測定手順** XPS 測定は高輝度光科学研究センター(SPring-8)BL47XU において、X 線光電子分光装置(SCIENTA 製)を用い、測定条件として出力 8kV, 100mA、また真空度  $1 \times 10^{-5}$ Pa 以下で行った。

クロム層形成処理(化成皮膜処理)時に用いるめっき浴液中の 6 値クロム濃度を変化させたいつかの試料を作製し、各試料に対して XPS 法により測定した結果から、6 値クロム含有量に相当するパラメータとして 6 値クロムスペクトル強度を求め

た。一方で同一試料それぞれに対し 6 値クロム溶出試験を行い、6 値クロム濃度を求めた。化成処理時のめっき浴液中 6 値クロム濃度と XPS 法による 6 値クロムスペクトル強度を比較し、XPS 法による 6 値クロム検出精度を評価した。その後、XPS 法による 6 値クロムスペクトル強度と溶出試験による 6 値クロム濃度の検出結果を比較し、6 値クロム検出法としての溶出試験法を評価した。

スペクトル強度は、Cr<sub>2</sub>p<sub>3/2</sub> スペクトルについてはピーク位置を中心として -4.0eV から +4.0eV の範囲において、Cr1s スペクトルについては同様に -8.0eV から +6.0eV の範囲において、測定されたスペクトルから Shirley 法によりバックグラウンドを引いた上の部分の面積を台形法により求めた。

**2.2 測定サンプルの概要** 表 1 記載のめっき浴による各種化成皮膜処理を施した金属板(クロム溶液のみで処理した試料および三原産業社製 3 値クロム化成処理剤で処理した試料)と、表 2 記載の粒状試薬を測定サンプルとして準備した。いずれの試料に関しても、一般的な 3 値クロム化成処理製品に見られるような Si 層は有していない。

なお表 1 中の 6 値クロム濃度は化成皮膜処理時のめっき浴液中の 6 値クロム含有率であり、試料表面に形成されたクロムめっき層中の 6 値クロム含有率とは必ずしも比例せず、XPS 法による 6 値クロム検出結果を評価する際の目安としてのみ参考にした。

Table.1

試料	番号	6 値クロム濃度 (ppm)	
		めっき液	溶出試験結果
亜鉛板 (3 値クロム 化成皮膜処理)	A-01	0	-
	A-02	5	-
	A-03	10	-
	A-04	20	-
	A-05	50	0.8
	A-06	100	6.5
	A-07	500	185.1
	A-08	1000	360.7
	A-09	10000	777.0
ラスターM200 (三原産業製)	M200-01	0	-
	M200-02	50	-
	M200-03	100	-
	M200-04	500	171.7

Table.2

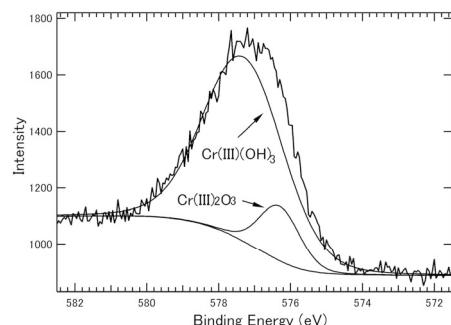
化合物	
金属クロム	Cr
酸化クロム(III)	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
硫酸クロム(III)	Cr <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> ·H <sub>2</sub> O
水酸化クロム(III)	Cr(OH) <sub>3</sub> ·nH <sub>2</sub> O
2クロム酸カリウム	K <sub>2</sub> Cr <sub>2</sub> O <sub>7</sub>

**2.3 測定サンプルの調整および測定サンプルの選択** XPS測定用試料(表1)は素地として電気亜鉛めっきを施した鉄薄板(面積 1.81cm<sup>2</sup>)を用いた。試料形状に関しては当初測定に適した長方形小板を準備していたが、鋭角になった外辺部と中央平面部でクロム層厚さにむらが生じることが分かったためこれを取りやめ、既存の亜鉛めっき製品を検討した結果、輪形状をしたワッシャーが最も亜鉛上の化成皮膜層厚さのむらが少ない基盤形状であると判断し、ワッシャー形状(外径 10mm, 内径 3mm, 1mm 厚)をベースとして各種化成処理を施し、試料とした。

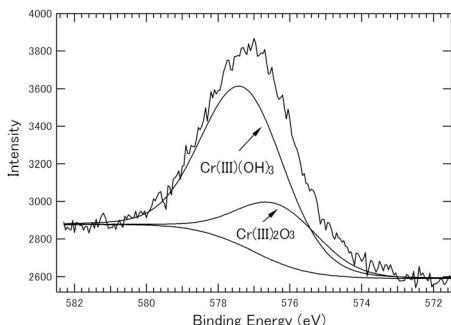
化成皮膜処理は、めっき浴液として光沢剤 MG333A 15ml/L および MG333B(三原産業社製) 0.8ml/L を添加した、亜鉛濃度 27g/L(0.20M), 塩化アンモン濃度 200g/L(3.74M)のものを用い、浴温 25°C, 電流密度 0.3A/dm<sup>2</sup>, 浴の PH6.0 を基本条件とし、液量 40L において 60 分間電析した。このときめっき浴液中の 6 値クロム濃度を変化させ複数の試料を作製した。また試薬(表2)は粒状のものを乳鉢で粉末状にしたうえでカーボンテープに付着させ層状にしたもの用いた。

以上作製した試料より測定対象を選んだ。まず、表1中めっき浴液 6 値クロム濃度が異なる 4 試料(0ppm, 100ppm, 1000ppm, 10000ppm)を測定対象とし、測定施設の使用時間内に 3 試料(0ppm, 100ppm, 10000ppm)を測定した。また各スペクトル波形同定のための試薬として表1に記載のうち金属クロム(Cr), 酸化クロム(Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub>), 2 クロム酸カリウム(K<sub>2</sub>Cr<sub>2</sub>O<sub>7</sub>), 水酸化クロム(Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 50~65%)を測定した。

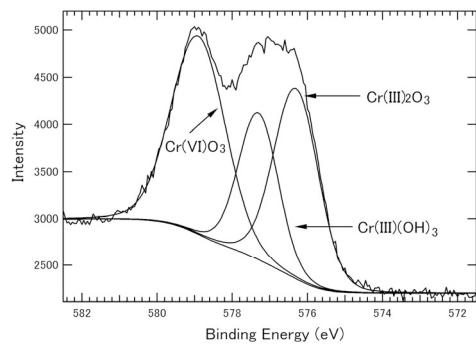
これらに加え、将来の製品化を想定して作製された三原産業製 3 値クロム化成処理を施された試



(a) A-01(0ppm)



(b) A-06(100ppm)



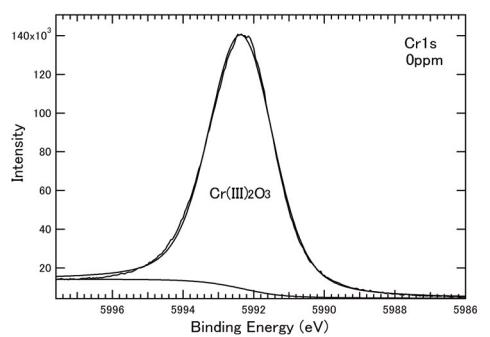
(c) A-09(10000ppm)

Fig.1 Cr<sub>2</sub>p<sub>3/2</sub>

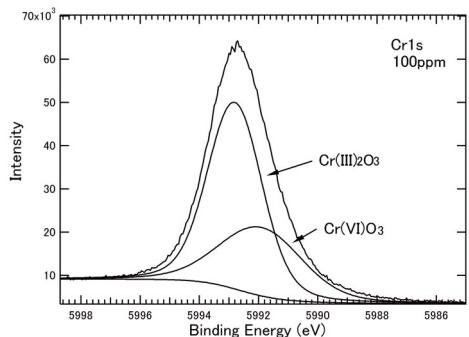
料(表2中 M200-01~04 番)のうち、6 値クロム濃度への影響を調べるために、0ppm, 100ppm, 500ppm の 3 試料を測定した。

### 3. 測定結果

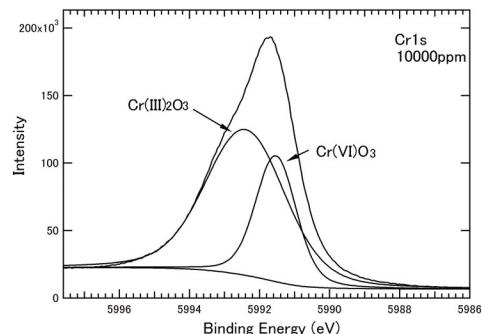
図1に、3 値クロム化成処理皮膜中の 6 値クロム濃度を変えた場合(表1 A-01, A-06, A-09)の Cr<sub>2</sub>p<sub>3/2</sub> スペクトルを示す。各元素の光電子スペクトルの束縛エネルギーは炭素化合物を 285.0eV として補正した。Cr<sub>2</sub>p<sub>3/2</sub> スペクトルには波形解析により、6 値クロムである CrO<sub>3</sub>に起因する 578.9eV, 3 値クロム水和物である Cr(OH)<sub>3</sub>に対し 577.3eV, 3 値クロ



(a) A-01(0ppm)



(b) A-06(100ppm)



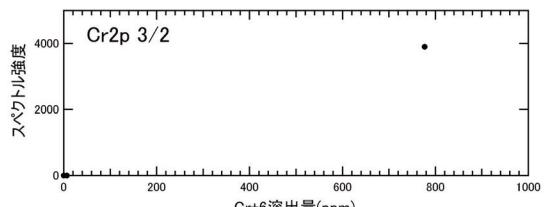
(c) A-09(10000ppm)

Fig.2 Cr<sub>1s</sub>

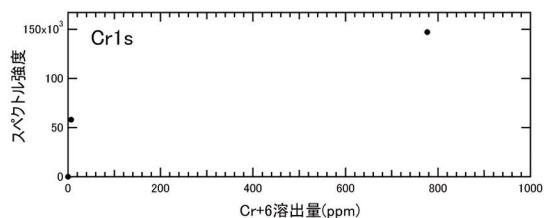
ムである  $\text{Cr}_2\text{O}_3$  に対し 576.3 eV にピークが認められる。

また図 2 に、同試料の Cr<sub>1s</sub> スペクトルを示す。Cr<sub>1s</sub> スペクトルには波形解析により、6 値クロム ( $\text{CrO}_3$ ) に起因するピークが 5992.6 eV ( $\pm 0.2 \text{ eV}$ ) に、また、3 値クロム ( $\text{Cr(OH)}_3$  又は  $\text{Cr}_2\text{O}_3$ ) に起因すると思われるピークが 5991.9 eV ( $\pm 0.5 \text{ eV}$ ) に認められる。

6 値クロムスペクトル強度と 6 値クロム溶出試験結果の関係を、Cr<sub>2p</sub> と Cr<sub>1s</sub> に関してそれぞれ図 3(a), (b) に示す。今後の測定においてプロット数を



(a) Cr<sub>2p</sub><sub>3/2</sub>



(b) Cr<sub>1s</sub>

Fig.3

増やし、XPS 法による溶出試験結果の評価を目指す。

#### 4. 考察

Cr<sub>1s</sub> および Cr<sub>2p</sub> スペクトルにおいて明瞭な 6 値クロムピークが見られ、また全てのサンプルにおいて 3 値クロムおよび 3 値クロム水和物のピークが現れた。

限られた時間で 6 値クロムピークを検出できたのが 1 サンプルのみであったため、6 値クロムスペクトル強度と溶出試験結果の関係を求めるまではいたらなかったものの、XPS 法が 6 値クロム検出手法として確認され、サンプル作成時の 6 値クロム濃度基準や Cr<sub>1s</sub> スペクトルによる 6 値クロム濃度決定の可能性、また試料深さ方向の濃度変化の検出やチャージアップ対策の必要性等、後の測定 (2006A) に向け重要な知見を得ることができた。